

# Mercedes-Benz

## GLE 400d Coupe AMG PANORAMA-360°-AIRMATIC-21"

EUR 99.800,00 (inkl. 19% MwSt.) - EUR 83.866,00 (Netto)



WhatsApp + 49 170 477 56 50



WhatsApp + 49 170 477 56 50



WhatsApp + 49 170 477 56 50



WhatsApp + 49 170 477 56 50



WhatsApp + 49 170 477 56 50



WhatsApp + 49 170 477 56 50

# Detailinformationen

## Motor & Getriebe

- Kraftstoff: Diesel
- Hubraum: 2.925 l
- Getriebe: Automatik
- Leistung: 330 PS (243 kW)

## Optik

- Farbbezeichnung: 896 brillantblau
- Außenfarbe: Blau (Metallic)
- Innenausstattung: Vollleder, Schwarz

## Energie & Umwelt

- Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100 km\*
- Kraftstoffverbrauch (innerorts): 9,4 l/100 km\*
- Kraftstoffverbrauch (außerorts): 6,2 l/100 km\*
- CO<sup>2</sup>-Emissionen: 193 g/km\*
- Emissionsklasse: Euro6d

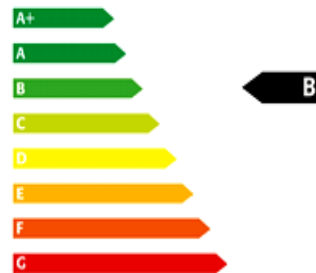
## Daten

- Verfügbarkeit: Sofort verfügbar
- Zustand: Neufahrzeug
- Kilometerstand: 45 km

## Weitere Daten

- Anzahl d. Türen: 4/5
- Anzahl Sitzplätze: 5

Energieeffizienzklasse:



\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

# Eigenschaften

## Sicherheit

- ABS
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- ESP
- Einparkhilfe
- Elektr. Wegfahrsperr
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle

## Komfort

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Fernlichtassistent
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lordosenstütze
- Luftfederung
- Schaltwippen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzbelüftung
- Sitzheizung
- Start/Stop-Automatik

# Eigenschaften

## Multimedia

- Android Auto
- Apple CarPlay
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Luftfederung
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- WLAN / Wifi Hotspot

## Extras

- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Garantie
- Gepäckraumabtrennung
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Metallic
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Panorama-Dach
- Partikelfilter
- Scheckheftgepflegt
- Schiebedach
- Sommerreifen
- Sportpaket
- Sportsitze
- Zentralverriegelung

# Beschreibung

www.pegasus-cars.de

WhatsApp +49 170 477 56 50

---

Mercedes Benz GLE 400d Coupe AMG Line

---

Neuwagen - sofort lieferbar

---

- (LU-896) brillantblau metallic
- (AU-801) Leder Nappa / Leder schwarz
- (SA-RWA) 53,3 cm (21") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- (SA-H31) Zierelemente Holz Eiche anthrazit offenporig
  
- (PC-P31) AMG Line Exterieur
- (SA-772) AMG Styling
- (SA-413) Panorama-Schiebedach
- (SA-874) MAGIC VISION CONTROL
- (SA-840) Wärmedämmend dunkel schwarz getöntes Glas
  
- (PC-P64) Memory-Paket
- (SA-275) Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion
- (SA-242) Vordersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
- (SA-401) Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
  
- (PC-P29) AMG Line Interieur
- (SA-L5C) Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- (SA-U26) AMG Fußmatten
- (SA-51U) Innenhimmel Stoff schwarz
- (PC-901) Chrom-Paket Interieur
- (SA-581) Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- (SA-U09) Instrumententafel und Bordkanten der Türen in Ledernachbildung ARTICO
- (SA-U40) Trennnetz zur Gepäckraumabtrennung und Insassenschutz
- (SA-489) AIRMATIC Paket
  
- (PC-P17) KEYLESS-GO Komfort-Paket
- (SA-889) KEYLESS-GO
- (SA-871) HANDS-FREE ACCESS
  
- (PC-P47) Park-Paket mit 360°-Kamera
- (SA-501) 360°-Kamera
- (SA-235) Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
  
- (SA-810) Burmester® Surround-Soundsystem
- (PC-P82) URBAN GUARD Fahrzeugschutz Plus
- (SA-882) Innenraumabsicherung
- (SA-551) Einbruch- und Diebstahlwarnanlage mit Vorrüstung für Kollisionserkennung
- (SC-31U) MBCONNECT DIEBSTAHLSCHUTZ

- (SA-899) Multifunktions-Telefonie
  - (SA-234) Totwinkel-Assistent
  - (SA-682) Feuerlöscher
  - (SA-B51) TIREFIT
  - (SA-20U) Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
  - (SA-273) Ausstiegswarnfunktion
  - (SA-215) Fahrwerk mit adaptivem Dämpfungssystem
  - (SA-274) Telefon-Antenne
- 

- weltweite Lieferung möglich
  - Besichtigung nur nach vorheriger Terminvereinbarung
  - Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten
  - alle Angaben ohne Gewähr
- 



info@pegasus-cars.de  
+49 (0) 2166 - 99 89 89 - 0